

## 金山山振动给料机说明书

### 一、用途：

ZSW 系列直线振动给料机、ZW 系列自动喂料机是我公司开发产品的定型产品，本系列产品被广泛应用于交通、建材、矿山等行业，配置在粗破碎机前，控制给料量与后续破碎，使给料更均匀合理，破碎更安全，有效解决给料机给料不均所造成的噎机及产量低等问题，是破碎机械的理想配套设备。

### 二、特点：

ZSW 系列直线振动给料机具有结构紧凑、振动平稳、激振力强、耐冲击、工作可靠、整机使用寿命长、入料粒度大、产量高，可对物料预筛分等特点。

ZW 系列自动喂料机具有结构简单、给料均匀、经济实用、操作维修安装方便等特点。

### 三、主要技术说明：

产品在出厂前已进行 1.5 小时空负载试验，并符合下列要求：

- 1、各部制造均符合 JB/T3279 标准。
- 2、机油加注量合适，无渗漏现象。
- 3、转子部分转动灵活，无卡阻现象。轴承温度升低于 25℃。
- 4、工作噪声符合 GB3768 标准。

### 四、构造及工作原理：

ZSW 系列给料机主要由焊接箱体、激振器、主机弹簧、弹簧支座等部

件组成。

ZW 系列给料机主要由给料箱体、传动部件、底架等部件组成。

ZSW 系列给料机通过三角带由电动机带动双偏心轴激振器，激振器中两偏心轴由两端啮合齿轮保证同步反向旋转，两偏心轴装配时偏心成一定夹角，其所产生的离心力，使箱体产生往复的直线抛射振动，物料在振动过程中不断向前运动。本机前端可选择安装预筛分筛条，去除泥土杂质或对物料进行预筛分。

ZW 系列给料机通过电机带动偏心主轴作旋转运动，经给料箱体的连接带动前端两支承摇杆作前后摆动，两者运动又带动给料箱体不断向前抛射物料。可选择加装筛孔板去除泥土杂质。

## 五、安装维护与保养：

为了确保本机的正常运转和使用寿命，使用前请仔细阅读说明书：

1、本机工作时振动很大，应安装在混凝土基础上，地基的重量大致可取本机重量的 3-5 倍，地基的深度要大于该处土地冻结的深度。设备安装时无需地脚螺栓，只需将设备底架焊加预埋件用混凝土浇注即可，设备工作过程中振动和大，安装一定要坚固，设备底座预埋部分应多加装预埋焊件。

2、空载启动。开机前先检查各处螺栓是否有松动现象，各焊接件有无开焊现象。

3、如有异常声音，请立即停机检修，以免损坏整机结构。定期检查各易损件（如：弹簧、轴承、齿轮等）使用情况，及时更换新件。

4、严禁运转时调整设备，严禁超标超负荷工作，严格控制进料粒度及进料量，尽量避免大块物料强冲击给料斗，以免对设备造成损坏性冲击。

5、每工作日开机前检查各处连接螺栓。每 7 个工作日需重新锁紧一次。

6、电气设备接地，电线绝缘可靠。

7、设备的启动、停车，最好由信号指示为宜，严禁乱动设备各个机构，严禁随意开、停设备。

8、待设备运转正常平稳后再装入物料开始给料，停车时，料槽内物料清空后再停车。

9、夜间如无照明设备或照明设备不良时，禁止使用本设备。

10、在正常工作情况下轴承温升不应超过 30℃，最高温度不得超过 65℃，否则应立即停车，查明原因并予以消除。

11、ZSW 系列给料机：

(1)、本机轴承及齿轮为稀机油润滑，加注量为油窗中线为准，机油污损后及时更换或加注。

(2)、根据给料的大小，改变转速或由专业人员调整两齿轮的啮合齿，改变两偏心轴偏心夹角，控制给料量的大小，调整时一次最多调 1 齿，调整后，先人工旋转偏心轴转动 1-2 周试车，看有无卡阻碰撞声响，严禁调整后不人工旋转偏心轴试车即开机生产。通过改变电机轮直径大小变速来调整给料量的大小，如增大产量可增大电机轮直径提高设

备转速，降低产量可减小电机轮直径降低设备转速。

(3)、弹簧两侧应加装防护装置及安全标识，生产过程中，特别是开、停机过程中严禁在两侧及前后站立行走。

(4)、本设备槽面安装角度为 0 度，安装时保证底架安装水平，前后左右弹簧安装后水平高度一致。

(5)、在设备加装接料斗、护栏等附件时，与给料斗的间隙必须大于 40 毫米，以免设备运转时与附件相碰撞。

## 12、ZW 系列给料机：

(1)、定期检查转子轴承润滑情况，及时补充或更换润滑油脂。每两工作日各轴承室补充一次润滑油脂，补充量约为每个轴承室 0.05kg。轴承室内的润滑脂应每 3 个月更换一次，更换时应用汽油或煤油清洗轴承和轴承座内腔，润滑脂的加入量为安装轴承后空间容积的 50%为宜，每个轴承室约为 0.5kg，本机采用 EL-3 优质润滑脂。

(2) 本机产量大小通过调整主机转速的快慢来实现，提高转速以增加产量，降低转速减小产量，采用调速电机时，可直接通过调速器来调整转速。采用普通三相异步电动机时，可改变电机轮或主机轮直径来改变转速以增加产量。

**请仔细阅读本说明书！**