

金宝山 PE 系列颚式破碎机产品说明

一、用途特点：

金宝山 PE 系列颚式破碎机是我公司自主研发生产的高效、节能定型产品，广泛应用于建材、交通、矿山、冶金、化工等行业的各种物料（抗压强度 $\leq 350\text{Mpa}$ ）粗碎破碎。具有破碎比大、高效节能、结构合理、运行稳定可靠、过载保护、维修调整方便、应用范围广等特点。

二、主要技术说明：

产品在出厂前已进行 2 小时空负载试验，并符合下列要求：

- 1、 各部制造均符合 JB/T3279 标准。
- 2、 各润滑点均采用 EL-3 优质润滑，无渗漏现象。
- 3、 过载保护装置安全可靠。
- 4、 转子部分转动灵活，无卡阻现象。轴承温度升低于 25°C ，符合 JB/T 标准。
- 5、 工作噪音符合 GB3768 标准。
- 6、 公称排料口符合产品技术要求。

三、结构、工作原理简述：

- 1、本机主要由机架、动颚头、偏心轴、动颚板、定颚板、带轮、边护板、肘板、调整座及各端盖迷宫套等零件组成。
- 2、本机动力为三相异步电动机，通过三角皮带带动转子偏心轴按规定转速做旋转运动，悬挂在偏心轴上的动颚头在偏心轴偏心推动及肘

板的支撑下，带动动颚板沿一定运动轨迹相对定颚板作挤压、剪切运动，从而实现物料的破碎，小于排料口的物料在自重作用下从排料口排出。动颚板上部近圆形运动轨迹有助于大块物料的破碎，下部长椭圆形运动轨迹使产量更高、粒度更均匀。

3、肘板一端支撑动颚下部，另一端支撑于调整座上，肘板除对动颚起支撑作用外，在外来不能破碎的物料进入破碎腔、机器载荷突增时，通过自身断裂保护其它机件不受损伤。

四、安装说明：

1、用户收到本机时应进行全面检查，以便发现在运输过程中可能造成的损伤。

2、由于本机工作时振动较大，故建议将本机安装在混凝土基础上，为减少振动、噪音、最好在破碎机和混凝土之间垫以硬木板、橡胶或其它减振材料。

3、地基的重量大致可取本机重量的 5-10 倍，地基的深度要大于该处土地冻结的深度。

4、基础如选用滑料槽形式时，应同时铺设一层金属板，并具有足够的倾斜角度，最好大于 45 度，以免物料下料时阻塞。

5、安装设备时参照随机基础图或根据实际情况自行设计基础，但必须加装安全护栏或护墙，且留好安装、检修空间及操作检修平台。照明设施完备，电路控制安全可靠，操作位置应能观察到破碎情况。

五、正确使用：

地址：临沂市兰山区解放路西段工业园

网址：www.jbsmachine.com www.jinbaoshan.com

邮政编码：276000

电子邮箱：1910210587@qq.com

为了确保本机的正常运转和使用寿命，请您注意以下几点：

- 1、 为了操作生产安全，皮带轮、飞轮、电动机带轮及传动三角带必需安装防护罩或加装其它防护装置；严禁在皮带轮前后及两侧行走及站立。
- 2、 破碎机工作时，进料口处会有碎石片飞出，为安全生产，用户必需加装防护罩或其它防护装置；生产中严禁在进料口前及两侧操作或行走，严禁窥视破碎情况。破碎机周围留出维修空间后应加装防护栏或防护网及标注安全标识。
- 3、 使用前应仔细检查轴承的润滑情况是否良好，肘板连接处是否有足够的润滑脂，仔细检查所有紧固件是否完全紧固（如有松动请锁紧），破碎腔内有无物料或杂物，如有应清理干净。
- 4、 检查三角皮带是否良好。发现有损坏处应及时更换，皮带及轮槽中如有油污应及时擦净。
- 5、 经检查证明机器与传动部分情况正常，方可启动。
- 6、 空载启动。先点动，正常后再启动。注意观察转子旋向应与设备外标识旋向相同，设备安装完成后进行空运转试车，时间不小于 2 小时，轴承稳定温度不大于 70 度，然后负载试车 10-20 分钟后，停车重新紧固各处螺栓，确保个紧固件牢固、可靠。
- 7、 启动运转正常方可均匀入料，停车前应先停止喂料，待破碎腔内物料完全排出后方可关闭电源。如有异常声音，应立即停车检查。

- 8、 开机前检查各处紧定螺栓，如有松动请锁紧。
- 9、 定期检查各润滑点润滑情况，本设备主要润滑点为：颚头轴承室、机架轴承室为脂润滑，肘板、调整座滑道为机油润滑。请及时补充（各轴承室每工作日补充 $\approx 0.15\text{kg}$ 锂基润滑脂即可）。主轴轴承室内的润滑脂应每 3 个月更换一次。更换时应用汽油或煤油清洗轴承、轴承座和动颚内腔，润滑脂的加入量为安装轴承后空间容积的 50%为宜（颚头每个轴承室约为 1.2-1.8kg、轴承座每个约为 1.5-2kg）。肘板每工作日加注一次，调整座滑道每周加注一次。
- 10、 严禁铁器及难破碎物件进入设备破碎腔。
- 11、 严禁设备工作时对机器做任何调整，清理或维修，如需调整待设备停止运转后，关闭电源并做好检修标识。
- 12、 严禁设备工作时用手直接在进料口或破碎腔内搬运或挪动破碎物料。
- 13、 破碎物料应均匀加入破碎腔，并避免单侧加料，防止负荷突变或单边突增，破碎腔内装料至少应为其容积的 3/4.
- 14、 使用过程中若因破碎腔内物料阻塞而停车，应立即关闭电源，必须清除物料后方可再行启动。
- 15、 肘板与肘板垫接触在设备启动前必须加入机油。
- 16、 在正常工作情况下，轴承温度不应超过 30 度，最高不应超过 70 度，也就是用手接触金属时不应有忍受不了的感觉。否则应立即停车，查明原因并予以消除。

17、在调整排料口前应先松开拉紧弹簧，旋转调整丝杠向前推顶调整座，在调整座后面加减调整垫片，以增大或减小排料口。调整好后退回调整丝杠，以防止工作中把调整丝杠顶弯，并锁紧拉紧弹簧，弹簧锁紧要适当，以消除设备工作中肘板与肘板垫间隙，无工作撞击声为准。

18、动定颚板破碎端磨损后可调头使用，其磨损的最大容许值可达沟槽齿高度的 2/3。

19、主机飞轮、带轮如是胀紧套联接的，在改换时应注意对正轮、轴刻线标记装配。不可任意装配，定期检查有无窜动错位，请及时调整，以免因振动突增造成机件损坏。

20、电气设备、电线应绝缘可靠。

21、非本机专业操作人员，严禁对设备做任何形式的调整和维修。

22、要用铁棍或铁钩来整理破碎机破碎腔内的架空石块，使之破碎或将超过规格的石块取出，千万不可用锤击碎架空或超过规格的石块。

23、颚板通常是用 ZGMn13 高锰钢铸造，后经热处理制成，所以在制造过程中，颚板多少要发生弯翘变形，但只要在一定限度内符合技术要求规定是允许的。稍有弯翘的颚板安置在破碎机上时，是不会严密的贴合于支承表面上，不严密的现象通常发生在颚板的中部，使用弯翘颚板会使破碎机产量大为下降。安装颚板时如发现弯翘，应在颚板与支承面之间加铅垫，或浇注水泥沙浆的方法解决。

24、夜间如无照明设备或照明不良时，禁止使用破碎设备。



山东金宝山机械有限公司

25、破碎机的启动、停车，最好由信号指示为宜，严禁乱动设备各个机构，严禁随意开、停设备。

26、严禁超标物料进入设备或超负载运转设备，以免造成设备损坏。

27、更换颚板、边护板时注意各楔块结合面要接触密实、锁紧牢固，如结合面结合不好，请打磨修整各面，直至贴合为止。

经常检查易损件的使用情况，请及时更换，本机主要易损件有：动颚板、定颚板、肘板、肘板垫、边护板、轴承、楔压块、弹簧、拉紧螺栓等。

请仔细阅读本说明书！